

**Jahresrechnung**  
für die Zeit vom 01.01.2019 bis zum 31.12.2019

**Tenniskreis Waldeck-Frankenberg e. V.**  
**im Hessischen Tennisverband**  
Steuer-Nummer: 27 250 03017

E I N N A H M E N	EUR	EUR
<b>Ideeller Bereich</b>		<b>0,00</b>
<b>Vermögensverwaltung</b>		<b>0,00</b>
- Zinsen Tagesgeldkonto	0,00	
- Zinsen Sparbuch	0,00	
<b>Zweckbetrieb</b>		<b>11.912,72</b>
- Elternbeiträge zum Kreiskadertraining	4.755,00	
- Zuschüsse / Spenden	3.686,72	
- Startgelder Kreismeisterschaften, Winterrunde, Sichtung	3.421,00	
- Ordnungsgelder	50,00	
<b>Summe Einnahmen</b>		<b>11.912,72</b>
A U S G A B E N	EUR	EUR
<b>Ideeller Bereich</b>		<b>342,63</b>
- Auslagenersatz	321,27	
- Kosten Homepage	21,36	
<b>Vermögensverwaltung</b>		<b>0,00</b>
- Kontogebühren	0,00	
<b>Zweckbetrieb</b>		<b>13.677,07</b>
- Kreistrainer	6.497,50	
- Tennishallen	5.672,00	
- Pokale und Preise	884,75	
- Zuwendungen	100,00	
- HTO-Gebühren	50,00	
- DTB-Teilnehmerentgelte	293,00	
- Tennisbälle	179,82	
<b>Summe Ausgaben</b>		<b>14.019,70</b>
<b>Ergebnis Ideeller Bereich</b>		<b>-342,63</b>
<b>Ergebnis Vermögensverwaltung</b>		<b>0,00</b>
<b>Ergebnis Zweckbetrieb</b>		<b>-1.764,35</b>
<b>Jahresüberschuss</b>		<b>-2.106,98</b>

Kontostand Girokonto	5.063,82
Kontostand Tagesgeldkonto	4.220,11
Kontostand Sparbuch	1.554,03
<b>Gesamt</b>	<b>10.837,96</b>